

Моторные масла для морских судов

GT Admiral M102 (M-10Г2ЦС), M142 (M-14Г2ЦС), M162 (M-16Г2ЦС)

Масла, предназначенные для смазывания главных и вспомогательных тронковых дизелей судов морского транспортного, промыслового и речного флотов. Могут также использоваться для смазывания ряда судовых механизмов и агрегатов, где необходимо масло соответствующей вязкости (редукторы, компрессоры, воздуходувки и др.). Масло **Admiral M102 (M-10Г2ЦС)** применяют в циркуляционных системах крейцкопфных дизелей высокой степени форсирования. Кроме того, масло **Admiral M162 (M-16Г2ЦС)** применяют для смазывания цилиндров тронковых и крейцкопфных дизелей с помощью лубрикаторов, когда массовая доля серы в применяемом топливе не более 1,5%. Изготавливаются на основе минеральных базовых масел с добавлением эффективной композиции присадок. Базовые масла собственного производства и жесткий контроль качества гарантируют стабильно высокий уровень эксплуатационных характеристик.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладают хорошей влагостойкостью, позволяющей маслу работать при постоянном контакте с водой
- Высокие деэмульгирующие свойства обеспечивают легкое отделение воды при сепарации и стабильное смазывание деталей двигателей
- Обладают хорошими моюще-диспергирующими свойствами даже при использовании топлив с повышенным содержанием серы, обеспечивая максимальные интервалы замены масла
- Стабильны при высоких температурах, позволяя двигателям работать при высоких нагрузках
- Имеют высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных и противоизносных характеристик, обеспечивая максимальный межремонтный пробег двигателей

Соответствует требованиям спецификаций:

Масла **GT Admiral M102 (M-10Г2ЦС), M142 (M-14Г2ЦС), M162 (M-16Г2ЦС)** соответствуют спецификации API CC и полностью удовлетворяют техническим требованиям основных производителей судовых двигателей.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД	M102 (M-10Г2ЦС)	M142 (M-14Г2ЦС)	M162 (M-16Г2ЦС)
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	10,7	14,1	16,0
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	94	93	93
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	245	252	253
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-17	-15	-15
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	9,7	9,7	9,7
Зольность сульфатная, %	ГОСТ 12417	1,30	1,32	1,34

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.